



TECHNOGENIA



**Mates Makina Tesisat Sanayi
ve Ticaret A.Ş.**

Işıklar Köyü No:1 34075

Kemerburgaz-Istanbul

Tel: 0. 212. 206 52 12

Fax: 0. 212. 206 52 11

E-mail: info@mates-e.com

Web Site: www.mates-e.com



TECHNOPOWDERS

Geniş çaplı kaplama sorunlarına çözüm

Technopowders ürünlerinin dayanıklılık kapsamı 20Rc' den 60Rc' ye kadar olup ve hatta tungsten karbür tozlarıyla daha büyük bir kapsama ulaşmaktadır.



Yeni SAKAG - 01201 Bilgiye-iz-Kaveme - © 0450 4020 35 - E-mail : zakag@sakag.com.tr

TECHNOGENIA





Nikel Bazlı Kaplama Tozları

1 ve 5 kg' lik kutularda tedarik edilmektedir

Technopowders 20 Rc: Nikel Kaplama Tozu

Sertlik: 20 Rc
İçerik: Ni B Si
Talaşlı İmalat: Mümkün
Öğütme / Taşlama: Mümkün
Ana uygulama: cam kalıplarının yüzeyinin kaplanması
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders MB40 Alt tabaka tozu

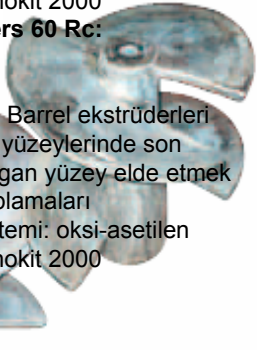
Sertlik: 40 Rc
Ana Uygulama: Technodur® ve Technosphere® kaynak öncesi pas koruyucu alt tabakasını atmak için kullanılır.
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders 40 Rc:

Sertlik: 40Rc
İçerik: Krom Nikel tozu
Ana uygulama: cam üretiminde kullanılan punchlarda kullanılır.
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders 60 Rc: TP 60Rc

Sertlik: 60Rc
Ana uygulama: Barrel ekstrüderleri ve vida taşıma yüzeylerinde son işlem veya kaygan yüzey elde etmek için yapılan kaplamaları
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000



Technopowders® ürünleri;

- Nikel bazlı kaplama tozları
- Önceden eritilmiş tungsten karbür tozları
- Özel lazer uygulamaları için Lasercarb® toz

Ön Karışımli Karbür Tozları

1 kg'lik kutularda tedarik edilmektedir

Technopowders 2030

Nikel bazlı + tungsten karbür parçacıkları
1800 ila 2400 Hv
Uygulamalar: ince yüzey sertleştirme işlemleri
Talaşlı üretim: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders 40/40

Nikel bazlı + tungsten karbür parçacıkları
1800 ila 2400 Hv
Uygulamalar: Sert yüzey kaplamaları, orta kalınlıktaki kaplamalar, çok az deformasyona neden olurlar
Çatlamaz sert yüzeyler
Paslanmaz çelik için de tavsiye edilmektedir
Talaşlı üretim: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün / şekle bağlı
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders 4000

Nikel bazlı + Spherotene® 3000 Hv +/- 500Hv
Tozun içeriğinde küresel tungsten karbürden dolayı yüksek sertliğe ulaşmaktadır.
Uygulamalar: çok yüksek performans kaplaması, düşük kalınlık
Talaş üretimi: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün / şekle bağlı
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders 4040S

Nikel bazı + Spherotene®3000Hv/+500Hv
Tozun içeriğinde küresel tungsten karbürden dolayı yüksek sertliğe ulaşmaktadır.
Uygulamalar: Çok yüksek performanslı yeniden kaplama, deformasyon olasılığı olan alt tabakalarda orta kalınlık, örneğin paslanmaz çelik
Çatlamaz kaplamalar
Talaşlı üretim: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün / şekle bağlı
Uygulama Yöntemi: oksii-asetilen hamlacı: Technokit 2000

Technopowders® ürünleri;
F.D.A. tarafından onaylanmış ürünler olup gıda ve tarım sanayinde kullanılabilir.



Lazer Uygulamaları için Özel Tozlar

1 kg' lik kutularda tedarik edilmektedir

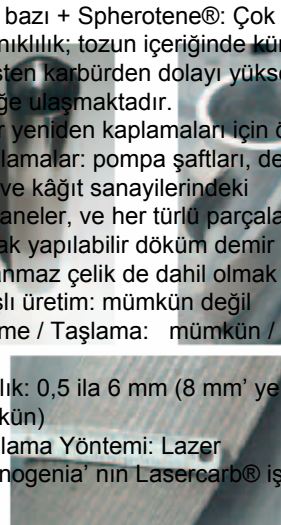
Technolase 60 S

Nikel bazı + Spherotene®: Çok yüksek dayanıklılık; tozun içeriğinde küresel tungsten karbürden dolayı yüksek sertliğe ulaşmaktadır.
Lazer yeniden kaplamaları için özel toz
Uygulamalar: delme aletleri, ekranlar, koruyucu levhalar, v.b, her türlü parçalar için kaynak yapılabilir döküm demir ve paslanmaz çelik de dahil olmak üzere
Talaşlı üretim: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün / şekle bağlı
Kalınlık: 0,5 ila 3 mm (5 mm' ye kadar mümkün)

Uygulama Yöntemi: Lazer Technogenia' nın Lasercarb® işlemi

Technolase 40S

Nikel bazı + Spherotene®: Çok yüksek dayanıklılık; tozun içeriğinde küresel tungsten karbürden dolayı yüksek sertliğe ulaşmaktadır.
Lazer yeniden kaplamaları için özel toz
Uygulamalar: pompa şaftları, demir, çelik ve kâğıt sanayilerindeki merdaneler, ve her türlü parçalar için kaynak yapılabilir döküm demir ve paslanmaz çelik de dahil olmak üzere
Talaşlı üretim: mümkün değil
Öğütme / Taşlama: mümkün / şekle bağlı
Kalınlık: 0,5 ila 6 mm (8 mm' ye kadar mümkün)
Uygulama Yöntemi: Lazer Technogenia' nın Lasercarb® işlemi



Baz Alaşımı	Alaşım Sertliği	Erime Noktası	Kaplama Yoğunluğu	Spherotene Karbür Sertliği	Karbür Parçalarının Sertliği	Karbür Konsantrasyonu	Karbür Boyutu	Tavsiye Edilen Kaplama Kalınlığı	Kategori	
20 Rc	NiCr	20 HRc	1050C	8.6	Hayır				1 ila 3mm	Toz NiCr
MB40	NiCr	40 HRc	1087C	8.2	Hayır				0.5 mm	Toz NiCr
TP 40 Rc	NiCr	40 HRc	1087C	8.2	Hayır				0.5 ile 3mm	Toz NiCr
TP 60 Rc	NiCr	60 HRc	1038C	7.8	Hayır				1 ila 2mm	Toz NiCr
RP2030	NiCr	60 HRc	1038C	11.2	Hayır	1800/2400 HV	%40 ağırlıkla	40–80µ	1 ila 2mm	Toz WC
TP40/40	NiCr	40 HRc	1087C	10.5	Hayır	1800/2400 HV	%40 ağırlıkla	40–100µ	1 ila 2mm	Toz WC
TP4000	NiCr	60 HRc	1038C	12	3000±500 HV		%40 ağırlıkla	40–100µ	1 ila 2mm	Toz WC Spherotene
TP40405	NiCr	40 HRc	1087C	10.5	3000±500 HV		%40 ağırlıkla	40–100µ	1 ila 2mm	Toz WC Spherotene
T.LASE 60S	NiCr	60 HRc	1038C	13	3000±500 HV		%60 ağırlıkla	40–160µ	0.5 ila 3mm	Toz Lasercarb
T.LASE 40S	NiCr	40 HRc	1087C	13	3000±500 HV		%60 ağırlıkla	40–160µ	0.5 ila 8mm	Toz Lasercarb
		Ortalama							Tavsiye edilen kalınlık	