

YÜKSEK PERFORMANSLI TUNGSTEN KARBÜR BAZLI YÜZEY SERTLEŞTİRMELER

TECHNOSPHERE® GN

Oksi-asetilen kaynak tellerimiz makaralar üzerinde çeşitli uzunluk ve kalınlıklarda piyasaya sunulmaktadır. Seçilen kalınlığa göre 2 ile 4 mm aşınmaya dayanıklı kaplama kalınlıklarına kolayca ulaşılabilmektedir.

Ana Uygulama

Toprak işleme valsleri ve kazıyıcılar

Seramik sanayisinde toprak işleme valslerinin optimum verimi için vals kazıyıcıların kullanılabilir halde kalmaları son derecede önemlidir,

TECHNOSPHERE®GN bu alanda mükemmel bir çözümdür.

Aşınmaya karşı mükemmel dayanıklılık, darbelerle karşı dayanıklılık, tamir kolaylığı ve çatlaksız bir yapı.

Tanımlama

TECHNOSPHERE®GN kalın bir kaplaması olan, içinde ki nikel tel sayesinde esnek yapıya sahip devamlı sert yüzey kaplama telidir. Kaplama SPHEROTENE® içermektedir. Kaplama içeriği, yüksek nikel içerikli bir alaşımla karıştırılmış ve eritilmiş tungsten karbür parçacıklarının özel formüle edilmiş bir matrisden oluşmaktadır.

SPHEROTENE® Technogenia tarafından patentli bir süreç aracılığıyla üretilmektedir: dayanıklılığı diğer tüm tungsten – karbürlerin dayanıklılığından çok daha yüksektir. Ölçülen sertlik değeri : 3000 – 4000 Vickers (HV) .

Karakteristikler ve Özellikler

1 Tungsten –karbürler:

Sert yüzey kaplamaları farklı çaptaki tungsten-karbür parçacıklarının karıştırılması ile elde edilmektedir.

TECHNOSPHERE®GN içerisindeki ana tanecik büyüklüğü 0,4 ile 0,7mm'dir. Diğer tanecikler ise mümkün olduğunca sıkı bir yapıda bileşik oluşturacak şekilde sınıflandırılmıştır.

TECHNOSPHERE®GN kaplamalarının yüksek darbe dayanıklılığı tungsten-karbür parçacıklarının küresel şekilde olmalarından kaynaklanmaktadır. Köşeli parçacıklar darbe altında, darbeyi çevresine eşit şekilde yayamamalarından dolayı kaplamanın zarar görmesine neden olabilecek bir "köşe,(kenar)" etkisi yaratabilmektedirler.

Spherotene parçacıkları içeren kaplamanın sertliği dolayısı ile de çalışma dayanıklılığı ayrıca geliştirilmiştir.

Yukarıda bahsi geçen dayanım artışı prensipte, demir içeriğinde küresel grafit birleşimleri kullanıldığında sağlanan dayanım artışı ile aynıdır.

2 Bağlayıcı Alaşımlar:

Nikel alaşımı

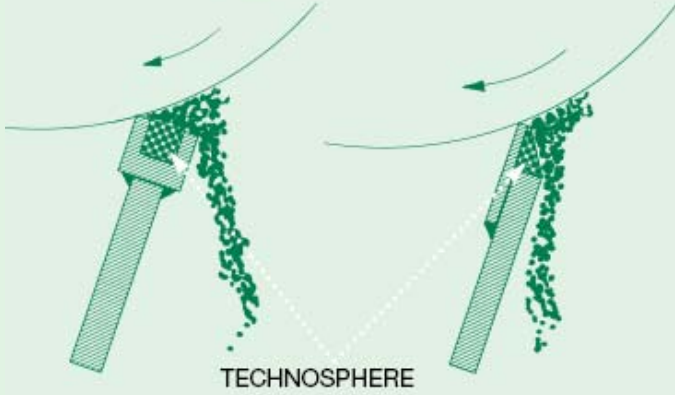
Dayanıklılık: 40–44 HRC

3 Ortalama Genleşme Katsayısı

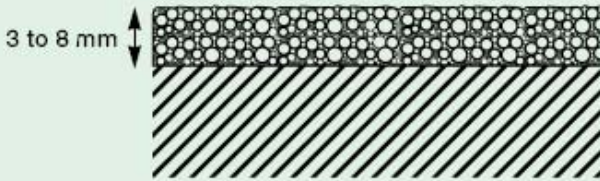
6 ila 7 10–6 cm/cm/ oC (yaklaşık)

4 Kaplama Yoğunluğu

13.6 g/cm³



TECHNOSPHERE



Hardness of carbides 3000/4000HV

TECHNOGENIA

WEAR PROTECTIONS

HIGH PERFORMANCE TUNGSTEN-CARBIDE BASED HARDFACING



5 Tungsten-karbür Konsantrasyonu

Tungsten karbür konsantrasyonu; tungsten karbür parçacıkları arasında kalan boş alanlara bağlıdır. Değişik boyutlardaki Tungsten-Karbür tanecikleri doğru orantıda karıştırılarak bu boşlukları en aza indirmek mümkündür. Ancak böylelikle kaynak işlemi sırasında Tungsten-Karbür parçacıkları en sıkı şekilde çökebilirler. Kaynak işlemi sonucunda üstte toplanan sert bağlayıcı alaşım kaplanan yüzeyin oksidasyonunu önler ve düz bir yüzey oluşturur. Bu oluşum doğru bir kaynağın ve uygun sert parçacık dağılımının kanıtıdır.

TECHNOSPHERE @ GN aşağıdaki formülde hesaplandığı gibi optimize edilmiş bir Tungsten-Karbür konsantrasyonuna sahiptirler:

$$\frac{\text{Karbür Ağırlığı}}{\text{Karbür Ağırlığı} + \text{Alaşım}} \times 100 = 68$$

Tungsten-Karbür parçacıklarının küresel şekilleri düzenli ve homojen bir şekilde aralarında en az boşluk bırakarak çökelmelerini sağlamaktadır. Bu durum aşınmaya ve darbelere karşı dayanımı artırmaktadır.

6 Kimyasal Dayanıklılık

Yüksek sıcaklıklarda bile aşınma görülmemiştir.

Diğer Tipik Uygulamalar

- Mikser bıçakları / plakaları (seramik ve kimyasal sanayiler, beton v.b.)
- Petrol sondaj sanayisindeki dengeleyici burgular (Stabilatörler)
- Tuğla veya çatı kiremidi üreticileri
- Kağıt sanayisi – hidropulpers
- Tarama kesici dişleri ve maden kovası dişleri

Uygulama

TECHNOSPHERE @ GN bir oksii-asetilen hamlacı ile uygulanmaktadır. Techno 2000 hamlacını kullanmanızı tavsiye ederiz. Kullanımı basit ve bakımı kolaydır.

Yoğun uygulamalar için, FD 2000 otomatik cihazı saatlik kaplama oranını %20 ila %30 arasında artırmaktadır ve kaynak gazının tüketiminde yüksek oranda bir tasarruf sağlamaktadır.

TECHNOSPHERE @ GN uygulamadan önce çalışma yüzeyi üzerinde MB 40 toz uygulaması yapmanız tavsiye edilir (Techno 2000 hamlacını kullanarak).

Kaplanacak olan yüzey, yüzey sertleştirme işleminden önce düzlenmelidir (spiral taşı ile).

TECHNOSPHERE@ GN üst üste tabakalar halinde uygulanabilir.

20 kg. 'lık makaralar halinde bulunmaktadır.

Çap: 4, 6 ve 8 mm.

Çap: 4 ve 6 mm

Mates Makina Tesisat Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Işıklar Köyü No:1 34075 Kemerburgaz-Istanbul

Tel: 0. 212. 206 52 12

Fax: 0. 212. 206 52 11

E-mail: info@mates-e.com

Web Site: www.mates-e.com

